

Общество с ограниченной ответственностью
«Тольяттинский Ферросплавный Завод»

ТУ 29/11/24 - 71901652



ТВЕРЖДАЮ:
Генеральный директор
А.Ю. Моссырев
20 24 г.

Технические условия

1. Введение

Настоящие технические условия распространяются на ферротитан, предназначенный для применения в процессе выплавки сплавов и изготовления сварочной проволоки.

2. Технические требования

- 2.1 Ферротитан должен соответствовать требованиям настоящего технического условия и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.
- 2.2 Хим. состав ферротитана должен соответствовать указанному в таблице 1

Таблица 1 Химический состав ферротитана

Массовая доля химических элементов, %										
Марка	Ti	Al	C	Si	S	P	V	Mo	Zr	Sn
		не более								
ФТи35С1	28-40	5	0,20	1,0	0,05	0,07	0,6	0,6	0,6	0,05
ФТи35С05	28-40	5	0,20	0,5	0,05	0,05	0,6	0,6	0,6	0,05
ФТи30С05	28-40	5	0,12	0,5	0,03	0,04	0,6	0,6	0,6	0,05

Примечание:

- по согласованию сторон изготовителя с потребителем при оформлении заказа допускаются поставки ферротитана с массовой долей элементов, отличающихся от требований таблицы.

- 2.3 Ферротитан поставляется помарочным методом. Размеры куска определяются по соглашению сторон изготовителя с потребителем. Партия, составленная помарочным методом состоит из нескольких плавок (или частей непрерывных плавок) одной марки ферротитана. Содержание титана в плавках (или частях непрерывных плавок) одной марки составляющих партию, не должно отличаться друг от друга более чем на 3 %
- 2.4 Куски ферротитана как в изломе, так и на поверхности не должны быть загрязнены песком, шлаком и другими инородными материалами. Допускаются следы противопопригарных материалов и окисной пленки. Ферротитан изготовляют в кусках массой не более 15 кг. Количество мелочи,

проходящей через сито с размерами ячеек 5x5 мм, не должно превышать 6 % от общей массы партии.

2.5 Ферротитан отгружают партиями, упакованными в биг-бэги весом не более 1 тонны. Способ нанесения маркировки на упаковке, должен обеспечивать сохранность надписей при транспортировке и хранении.

Партия должна быть оформлена документом о качестве, который должен содержать следующие данные:

- наименование предприятия – изготовителя;
- дату изготовления;
- номера плавки;
- марку ферротитана и класс крупности;
- массу нетто и химический состав каждой плавки;
- дату отгрузки;
- количество грузовых мест;
- подпись ОТК и печать предприятия – изготовителя.

Текст документа выполняют в бумажной форме или в виде электронного документа.

Техническое предложение должно содержать следующий комплект документов:

- 2.5 Нормативную документацию, химические и другие показатели предлагаемого материала;
- 2.6 Документы о прохождении радиационного контроля на предлагаемый материал в соответствии с действующим законодательством.