

# Общество с ограниченной ответственностью «Тольяттинский Ферросплавный Завод»

ТУ 24/01/24 - 71901652



## Технические условия

### 1. Введение

Настоящие технические условия распространяются на ферроникель, предназначенный для применения в процессе выплавки, стали и сплавов (далее по тексту – ферроникель).

### 2. Технические требования

2.1 Ферроникель должен соответствовать требованиям настоящего технического условия и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

2.2 Хим.состав ферроникеля должен соответствовать указанному в таблице 1  
Таблица 1 Химический состав ферроникеля

Массовая доля химических элементов, %										
Марка	Ni	C	Cr	Mo	W	S	P	Cu	Co	V
ФН20	18-22	1,0	не более							
ФН25	23-27	1,0	25	1,0	1,8	0,05	0,04	1,0	2,0	1,8
ФН30	28-32	1,0	25	1,2	2,2	0,05	0,04	1,2	2,0	2,2
ФН35	33-37	1,0	25	1,5	2,8	0,05	0,05	1,5	2,0	2,8
ФН40	38-42	1,0	25	1,8	3,3	0,05	0,05	1,7	2,0	3,3
ФН45	43-47	1,0	25	2,0	3,8	0,05	0,05	1,7	3,0	3,3
ФН50	48-52	1,0	25	3,0	4,3	0,05	0,05	2,0	3,0	3,3
ФН55	53-57	1,0	25	3,0	4,8	0,05	0,05	2,0	3,0	3,3
ФН60	58-62	1,0	25	3,0	5,3	0,05	0,05	2,0	4,0	3,3
ФН65	63-67	1,0	25	4,0	5,8	0,05	0,05	2,0	4,0	3,3
ФН70	68-72	1,0	25	4,0	6,3	0,05	0,05	3,0	4,0	3,3
ФН75	73-77	1,0	25	4,0	6,8	0,05	0,05	3,0	4,0	3,3

#### Примечание:

- массовая доля ниобия контролируется, но не нормируется.
- по согласованию сторон изготовителя с потребителем при оформлении заказа допускаются поставки ферроникеля с массовой долей элементов, отличающихся от требований таблицы.

- 2.3 Ферроникель производится в виде слитков массой от 0,1 до 1,0 тонны. Размеры слитков по соглашению сторон изготовителя с потребителем.
- 2.4 Каждый слиток должен иметь транспортировочную проушину (петлю или отверстие диаметром 100-150 мм ориентировочно).

- 2.5 На поверхности слитков не допускается загрязненность в виде инородных и шлаковых включений.
- 2.6 Каждый слиток ферроникеля должен иметь маркировку с указанием номера плавки. Маркировку наносят непосредственно на слиток, маркируются несмываемой краской или клеймением на металлический бирки, закрепленные на слитке.

Способ нанесения маркировки должен обеспечивать сохранность надписей при транспортировке и хранении.

- 2.7 Ферроникель отгружают партиями. Партия должна быть оформлена документом о качестве, который должен содержать следующие данные:
- наименование предприятия – изготовителя;
  - дату изготовления;
  - номер плавки;
  - массу нетто и химический состав каждой плавки;
  - дату отгрузки;
  - подпись ОТК и печать предприятия – изготовителя.

Текст документа выполняют в бумажной форме и (или) в виде электронного документа.

**3. Техническое предложение должно содержать следующий комплект документов:**

- 3.1 Нормативную документацию, химические и другие показатели предлагаемого материала;
- 3.2 Документы о прохождении радиационного контроля на предлагаемый материал в соответствии с действующим законодательством.

Коммерческий директор

А.С.Синкин

Согласовано:

Исполнительный директор

Д.Г.Сподынюк

Начальник смены

Е.А.Колдыркаев

Старший плавильщик

А.В.Коновалов

Плавильщик

А.О.Петров

Мастер

А.А.Зудов

Специалист по документообороту

К.А.Кузиева